bmise Improved Work Efficiency

ウェルダジョイント

- ●ウェルダジョイントの使用により、電線を溶接機の二次側端子に着脱する作業が瞬時に行なえる為、電線の取り替えや溶接機の移動等の作業能率の向上にお役に立ちます。
- ●使用方法は溶接機の二次側端子にボルトで取り付け、附属の 絶縁ゴムカバーをはめ込むだけでOK、テーピング等の手間 が省け、安全性も格段に向上致します。
- ●ケーブルジョイントのオス側(別売)とセットでご使用下さい。

Welder Joints

- ●Through the use of welder joints, connecting and disconnectiong the cable on the secondary side terminals of welder can be performed very quickly, thus improving the work efficiency when cables are replaced, or when the welder is moved, etc.
- ●To install the welder joints, just bolt them to the secondary side terminals of welding unit, and slip on the insulationg rubber cover provided. There is no need for taping, and they provide a marked improvement in safety.
- They can be used with cable connectors (sold separately) on the male side as a set.





型式	溶接電流(A)	電線接続方式	長さ(mm)	重さ(g)
M J 300	300	ボルト接続付け	115	150
W J 500	500	ボルト接続付け	125	310
W J 750	750	ボルト接続付け	130	460

Type	Welding Current(A)	Cable Connection Method	Length(mm)	Weight(g)
W J 300	300	Bolt-on Terminal	115	150
W J 500	500	Bolt-on Terminal	125	310
W J 750	750	Bolt-on Terminal	130	460